



**MANUAL DE
OPERACIÓN Y USO
IMPRESORA 3D
ANET A8**



MANUAL DE USO IMPRESORA ANET A8

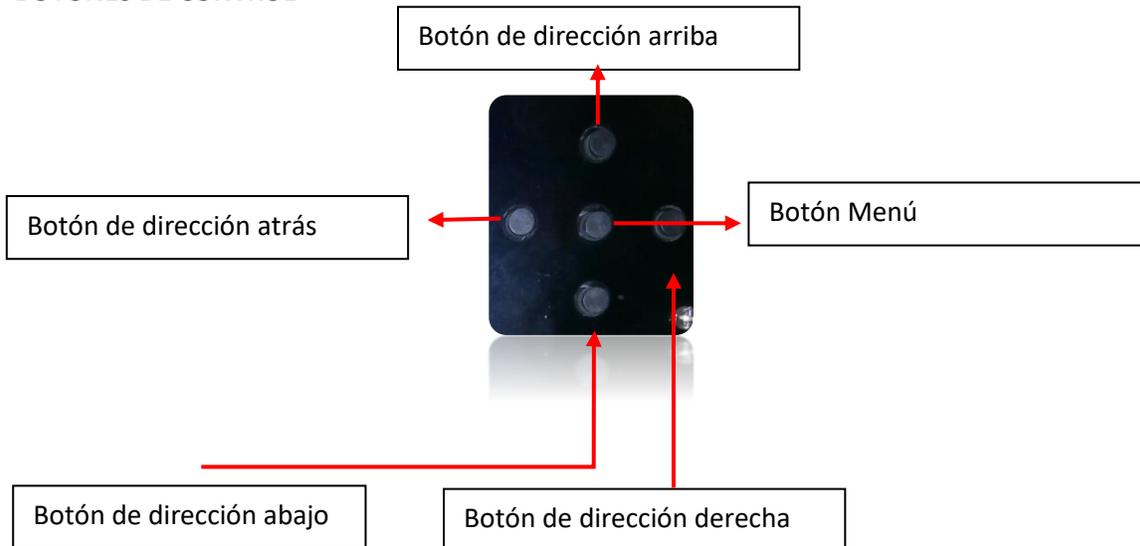
A continuación, se dará una serie de pasos para que puedas usar la impresora Anet A8 de manera fácil y correcta

UNIDAD 1. CONOCIENDO EL PANEL DE CONTROL PRINCIPAL

Lo primero que debemos conocer es el panel de control, con el que podremos manipular la impresora 3d.



BOTONES DE CONTROL



El primer paso una vez encendida nuestra impresora, es enviarla a HOME (Punto de origen), para esto se realizará los siguientes pasos.

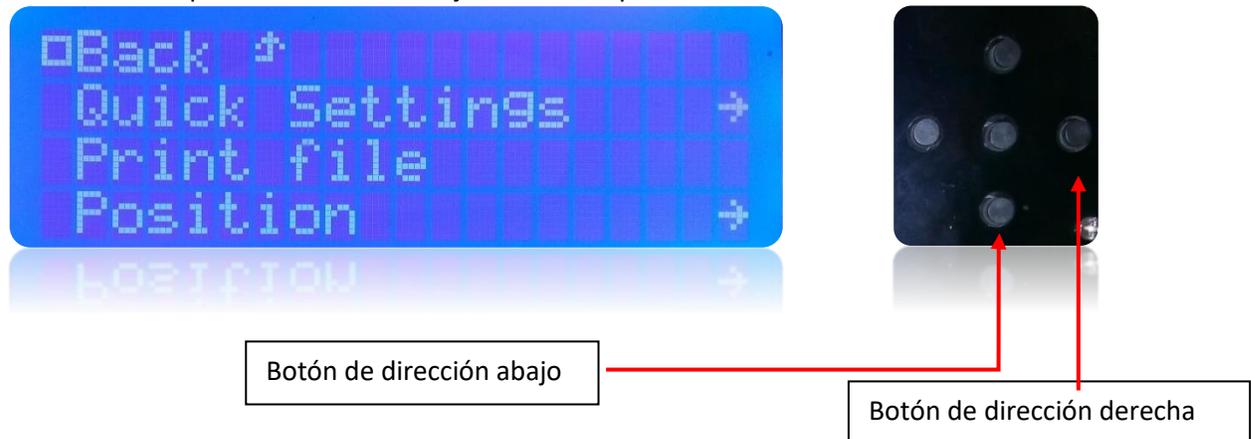


UNIDAD 2. ENVIAR A HOME (CASA O PUNTO DE ORIGEN)

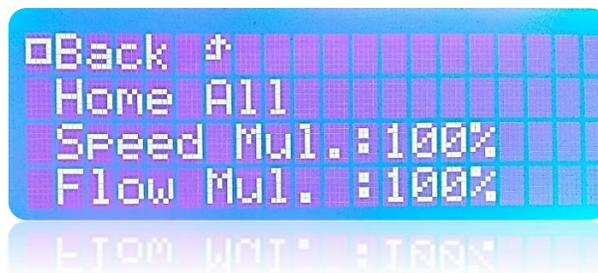
Se presionará el botón del medio de nuestro panel de control, al cual se accederá al menú principal donde se desplegará una serie de opciones.



En este submenú nos desplazaremos a la opción Quick Settings (configuración rápida), utilizando el botón de desplazamiento hacia abajo de nuestro panel de control



Una vez estemos en la opción de Quick Settings, entraremos al submenú, presionando el botón de la derecha, el cual desplegará otro menú, en este escogeremos la opción HOME ALL, donde podremos llegar presionando el botón de dirección abajo y luego el botón de dirección derecha. En este momento la impresora se desplazará hasta su punto de origen.





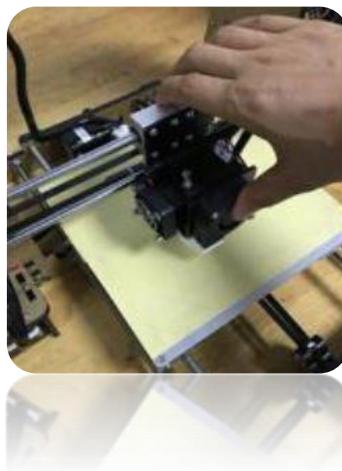
UNIDAD 3. CALIBRACION DE LA PLATAFORMA (HOTBED) DE LA IMPRESORA

El segundo paso que haremos es calibrar nuestra impresora, para esto se debe acceder al menú de Quick Settings, siguiendo los pasos que utilizamos anteriormente, luego se presionara el botón de abajo en el panel de control, hasta llegar a la opción DISABLE STEPPER (Deshabilitar motores), una vez allí se presiona el botón de la derecha para activar esta opción

Esta opción nos permite apagar los motores para que el proceso de calibración sea posible, ya que mientras los motores estén energizados no se podrán mover de posición.



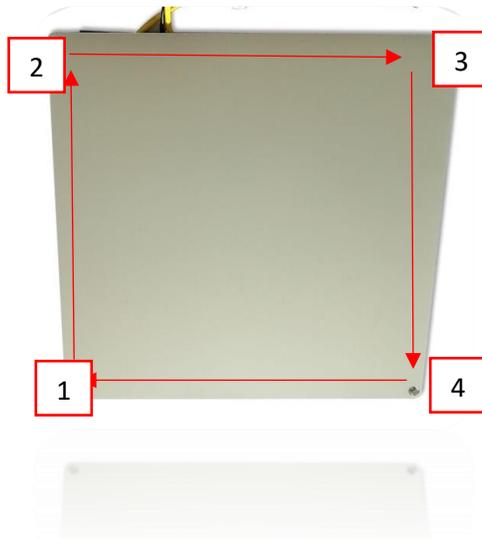
Una vez deshabilitado los motores de impresora, se puede mover el extrusor y la cama caliente de forma libre.



El paso siguiente es ajustar la distancia entre la boquilla del extrusor y la cama caliente, la distancia entre estas debe de ser de 0.2 mm, para lo cual se utilizará una hoja de papel, que nos permitirá obtener la distancia deseada.

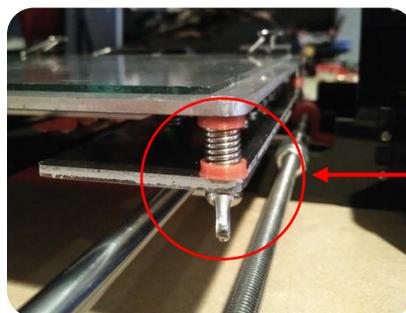


La hoja de papel debe desplazarse de tal manera que se sienta un ligero rozamiento entre esta y la boquilla. Si la boquilla, queda a una distancia muy alta con respecto a la cama caliente, la calidad de la impresión será de calidad muy baja. Si la boquilla queda a una distancia muy pegada a la cama caliente, el filamento tendrá dificultad en salir de la boquilla, y puede generarse un taponamiento u obstrucción de esta.



El paso de calibrar con la plataforma y la boquilla del extrusor, con la hoja de papel se hará en cada una de las 4 esquinas de nuestra plataforma (hotbed), con el fin de dejar uniforme y nivelada la plataforma.

Para poder subir y bajar la plataforma, utilizaremos las mariposas que están ubicadas en la parte inferior de cada esquina de nuestra plataforma.



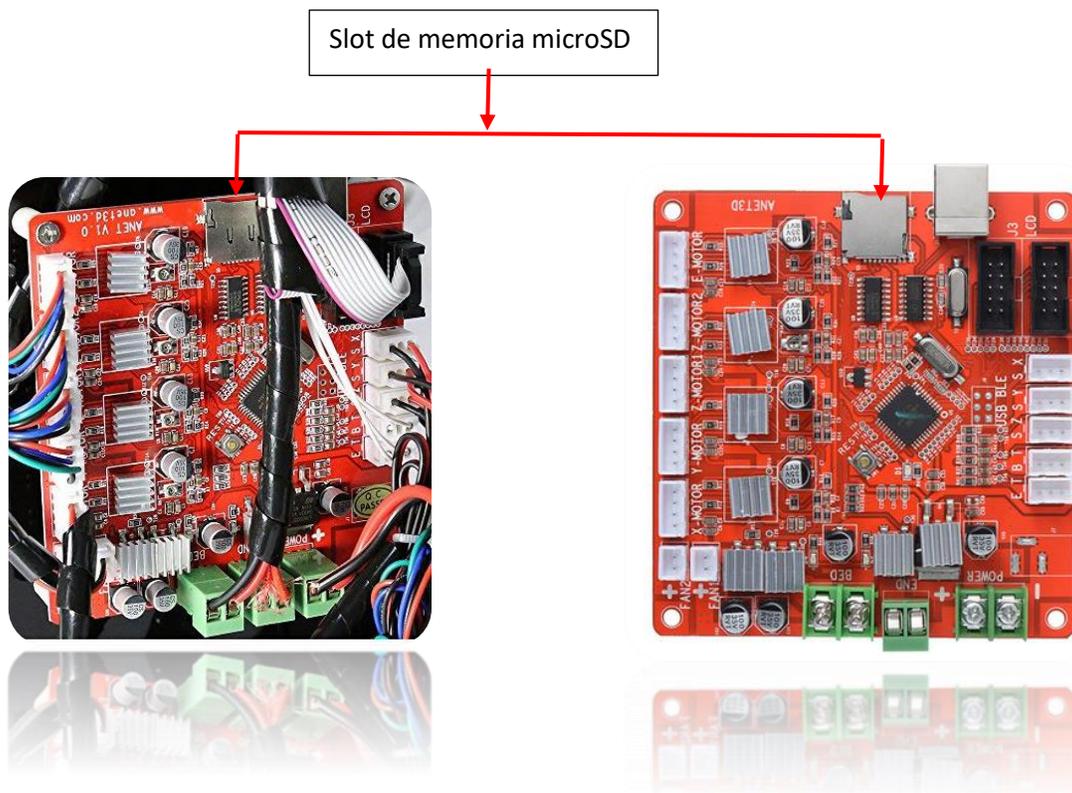
Mariposas de ajuste de la plataforma



Realizando esta serie de pasos, podremos nivelar la plataforma de impresión y se obtendrán unos resultados excelentes para comenzar nuestro proceso de impresión 3D.

UNIDAD 4. COMO UTILIZAR Y ACCEDER A LA MEMORIA MICRO SD DE LA IMPRESORA ANET A8

Para acceder a los archivos que están en la impresora Anet A8, primero que todo debemos insertar la memoria microSD a nuestra impresora, la memoria se insertara en el slot de micro sd, que se encuentra en la parte superior de la tarjeta madre (motherboard).



Una vez insertada la memoria microSD, se accederá a esta utilizando el panel de control, de la impresora Anet A8.





Para esto se presionará el botón de menú, donde se desplegará un submenú, y nos desplazaremos a la opción SD CARD, presionando el botón de dirección abajo.



Una vez en el ítem SD Card, se presionará el botón de dirección derecha para acceder a las opciones de este menú



En este submenú escogeremos la opción Mount Card (Montar tarjeta), presionando el botón de dirección derecha para su activación, una vez escogida la opción se mostrará la opción Print file



En esta opción se podrá acceder a los archivos que previamente se guardaron en la microSD, en formato GCODE, para poder imprimir nuestros archivos.



UNIDAD 5. COMO PRECALENTAR LA IMPRESORA 3D

Para precalentar la impresora 3D Anet A8, se realizará una serie de sencillos pasos.

Lo primero que debemos hacer es presionar el botón MENU, al cual se accederá al menú principal

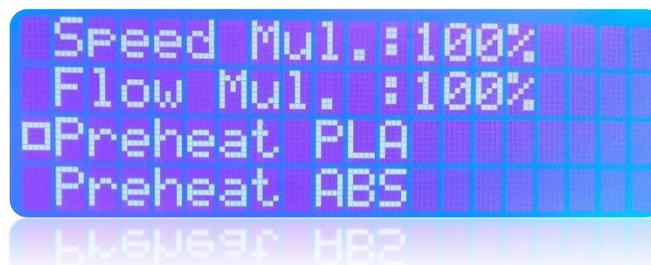


Una vez estemos en el menú principal nos desplazaremos a la opción Quick Settings, presionando el botón de dirección abajo, y

luego se presionará el botón de la derecha para acceder a las opciones rápidas que trae esta selección



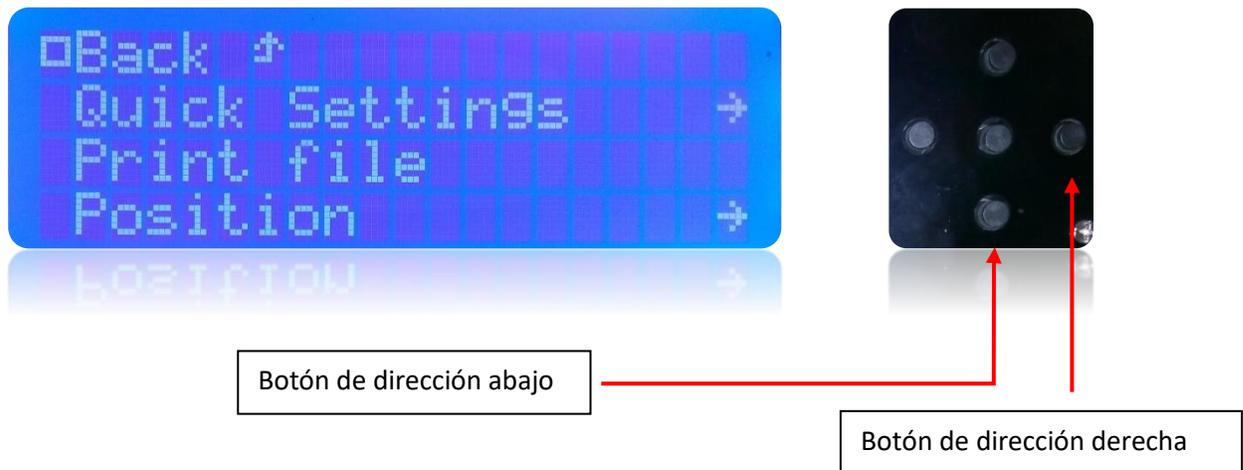
Ya estando en el nuevo menú se desplazará con el botón de dirección abajo, hasta la opción Preheat PLA. Ya estando situado en esta opción se accederá a esta presionando el botón de dirección derecha





UNIDAD 6. COMO PAUSAR O DETENER LA IMPRESORA

Se presionará el botón del medio de nuestro panel de control, al cual se accederá al menú principal donde se desplegará una serie de opciones.



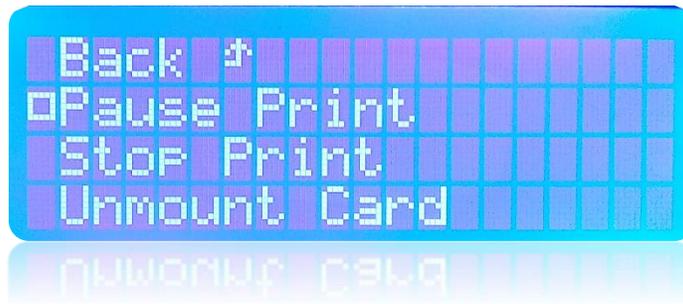
En este submenú nos desplazaremos a la opción SDCard, utilizando el botón de desplazamiento hacia abajo de nuestro panel de control.



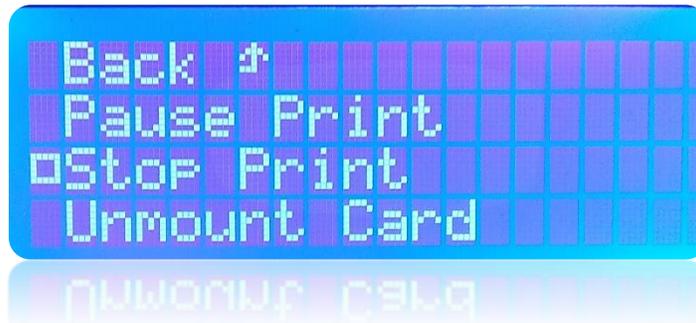


Una vez estemos en la opción de SD Card, presionaremos el botón de dirección de la derecha, donde nos mostrara una serie de opciones. Entre estas opciones están la opción de parar la impresora completamente (STOP) o detener la impresora (PAUSE).

Con la opción Pause Print (pausar impresión) detendremos la impresión, con la elección de hacer una corrección, cambio de filamento, ajustes de algún parámetro, como son velocidad de extrusión, velocidad del ventilador (fan) de capa, etc., para luego reanudar la impresión en el punto que habíamos dejado pausado.



En la opción STOP (PARAR), cancelaremos la impresión de manera inmediata. En esta opción no se podrá reanudar la impresión de ninguna manera. En este caso se tendrá que comenzar nuevamente la impresión del archivo que se desee.





UNIDAD 7. INSTALACIÓN DEL FILAMENTO

Lo primero que debemos hacer para la instalación del filamento en la impresora Anet A8 es precalentar la impresora

Para precalentar la impresora 3D Anet A8, se realizará una serie de sencillos pasos.

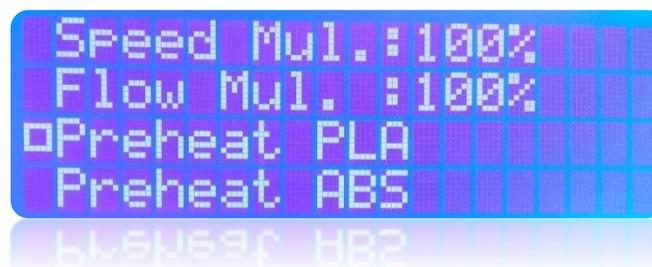
Lo primero que debemos hacer es presionar el botón MENU, al cual se accederá al menú principal



Una vez estemos en el menú principal nos desplazaremos a la opción Quick Settings, presionando el botón de dirección abajo, y luego se presionará el botón de la derecha para acceder a las opciones rápidas que trae esta selección

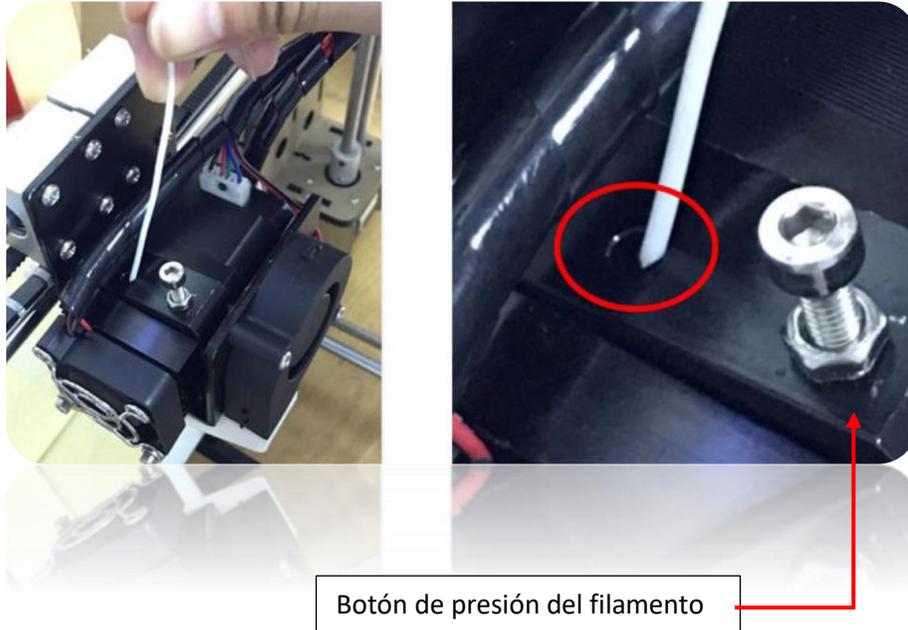


Ya estando en el nuevo menú se desplazará con el botón de dirección abajo, hasta la opción Preheat PLA. Ya estando situado en esta opción se accederá a esta presionando el botón de dirección derecha





Una vez llegada la temperatura de precalentamiento, vamos a proceder a insertar el filamento por el orificio ubicado en la parte superior de nuestro extrusor



Para esto presionaremos el botón de presión del filamento, e iremos insertando el filamento poco a poco. Una vez insertado el filamento obtendremos por la parte inferior de la boquilla extrusora, el filamento extruido como muestra la imagen a continuación.

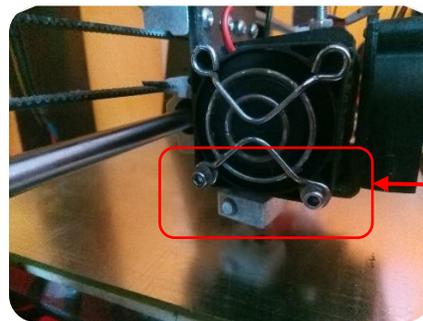




QUE HACER EN CASO DE QUE SE TAPE U OBSTRUYA LA IMPRESORA 3D.

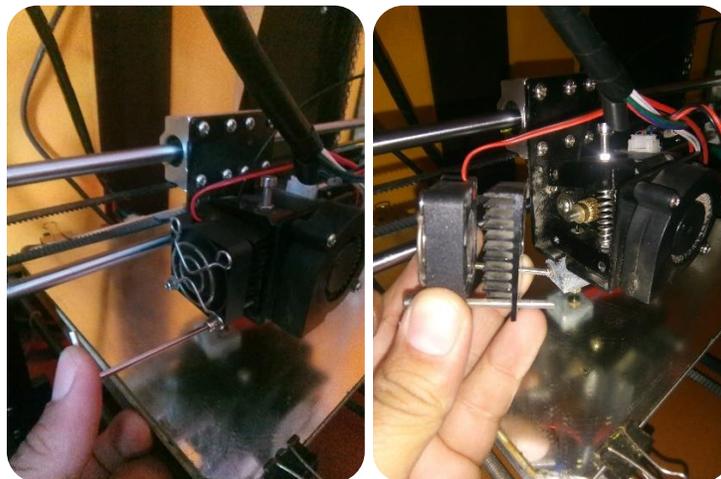
En ocasiones la impresora se va a obstruir o taponar o se va a partir el filamento dentro del extrusor. Para esto se darán una serie de pasos para poder solucionar el problema, y seguir imprimiendo de manera continua.

Lo primero que se debe hacer es identificar el lugar, que debemos desarmar para destapar el bloqueo del extrusor. Debemos mirar el extrusor en la parte izquierda, donde se encuentra el ventilador del extrusor. Allí debemos ubicar los tornillos que quitaremos para desarmar el extrusor



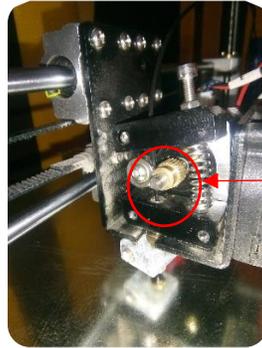
Tornillos del extrusor

Luego utilizaremos una llave Allen, para sacar los tornillos y el ventilador, como observamos en la imagen. Debemos tener cuidado de que la llave no ingrese donde este el ventilador, por que podemos causar un daño en este.





Una vez desarmado observamos el lugar donde se está obstruyendo normalmente es el nozzle, donde debemos cortar o retirar este filamento.



Nozzle o garganta del extrusor obstruido

Una vez retirado el filamento, se precalentará la impresora con los pasos anteriormente descritos en la unidad 5. Alcanzada la temperatura de calentamiento buscaremos una llave Allen de 1.75 mm la cual introduciremos por la garganta para retirar el filamento que se encuentra dentro esta



Llave Allen

Una vez liberado el nozzle, pasamos a la instalación del nuevo filamento , donde nos guaiemos con los pasos explicados en la unidad 7